

東海精密板金加工 技術ニュース

2019年がスタートしました。本年も東海進研をよろしくお願ひします！



社長の太田です。
本年も宜しくお願ひ致します。

明けましておめでとうございます。旧年中は皆様より多くの御厚情を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、弊社では現在、顧客満足度向上と、社内体質強化のため、品質、製造、営業、管理の各部門において、そのシステム改革を推進しております。昨年は、例えば品質においては従来に増しての基準の充実、例えば製造においては多能工化の推進、例えば営業においてはITの積極活用、例えば管理においてはプロセス統合による工数削減等です。これらは、テンプレートパンチのように実施してすぐに効果が表れるものと、ボディブローのように継続して漸く効果が出現するものに分かれます。これらに併せ、本年は更に技術向上や業務のスピードアップに取り組み、皆様のお役に立てるような会社づくりに邁進する所存です。

なお、亥年には無病息災の意味もあるとされています。お金があっても、仕事があっても、健康でなければ幸せとは言えません。皆様のご健康を心より祈念申し上げます。

今月はステンレス特集！ 精密板金加工事例



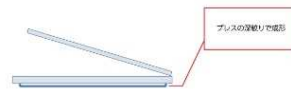
SUS304-2B製 ハーネスガイド	
サイズ	H110xW45xD60
板厚	t = 1.0
材質	SUS304-2B

こちらは、事務機に使用されている精密板金加工品で、工程としては、NCT・タップ・曲げ・脱脂になります。当社の保有設備では、SUSは板厚1mmまでNCTで加工が可能であり、1mm以上の板厚の製品に対しては、レーザー加工機もしくは複合機を使用することで対応しています。

機器・装置カバーの深絞りから精密板金溶接への変更

量産品の医療機器や検査

装置の場合であれば、
プレス加工の深絞り

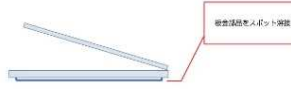


プレスの深絞り成形

産業用機器・装置のカバー扉を取り付ける際に、装置カバー扉がしっかりと決まった位置で止まるように段差を付ける必要があります。一般的に量産品の場合にはプレスによる深絞りで成型をします。しかし、特注仕様の小ロット品の場合には、コストアップになる為、精密板金加工+スポット溶接で仕上げをお勧めします。

特注仕様の小ロット品の

場合には、精密板金+
スポット溶接を選択！



精密板金+スポット溶接

精密板金加工技術の勘所 第20回 =アルミの装置カバーにおける有用性=



アルミ製カバー・BOX

今月は、加工ネタから少し離れて、装置カバーの部品として使用されるアルミ材の特性についてご紹介をいたします。アルミ材というのは近年、比重が軽いという面から軽量化素材としてのニーズが高い材質です。しかし、装置機器の電極カバーとして利用される理由はほかにあります。それは良導体としての特性を活かした、ノイズキャンセラーとしての用途です。制御機器をはじめ、電流を流す機器には常にノイズが発生するもので、緻密な制御を求める環境ほど、このノイズを嫌います。その中でアルミのカバーというのは、良導体という特性を生かすことで、包んだ対象物から発生するノイズを外に漏らさないというノイズシールドの役割を果たすため、電気機器の機構部品として採用の数が増えてきています。先日の鴻海社の問題もありますが、5Gなど通信規格が変わっていく時代の中においては今後も必要とされていくと当社も予想しています。今後はアルミへの加工対応範囲ならびに品質アップを進めていきますので、お困りの製品がありましたら、当社にお問い合わせください！

【連載コラム】天浜線の車窓から～ 遠州一宮小國神社 ～

皆様は今年の初詣は、どちらの神社に行かれましたでしょうか？当社が所在する浜松エリアでは、最も有名で初詣の参拝客が多い神社として遠州一宮小國神社というものがあります。同神社は1400年以上の歴史を持つ神社で正月は人で溢れかえります。有名で歴史のある神社はご利益も高そうですが、日々生活している近隣の神社も我々を見守ってくださるありがたい場所ですので、欠かさず参拝はしておきたいものですね。



遠州一宮小國神社

精密板金加工技術ニュース

発行：株式会社 東海進研

東海進研が運営する精密板金加工の技術専門サイト

【産業機器・装置 精密板金加工.COM】

〒431-3314 静岡県浜松市天竜区二俣町二俣1603

TEL：053-925-6063 FAX：053-925-4789

産業機器 精密板金

検索